

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
Но по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: 23.04.2018  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество  
и технически характеристики на Belfil-S 120**


Артикул: **Belfil-S 120**

**Belfil-S 120** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

**Препоръчвани игли:** Nm 70-90

**БДС:** Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО  
На Подлепващ материал

АРТИКУЛ 7135

МАТЕРИАЛ: полиамид/полиестер

ШИРИНА: 100 см

ТОП: 100 м

ТЕГЛО: 44-45 гр/м<sup>2</sup>

ВИД: нетъкан

ЦВЯТ: 050/ бяло и 851/ графит

НАСЛОЯВАНЕ: полиамид – точково, 110 СР

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: температура: 130-140° С  
налягане: 0.8 - 1.2 кг/см<sup>2</sup>  
време: 8-12 сек.

**ЗАБЕЛЕЖКА:** Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.

ПРИЛОЖЕНИЕ: за дамски и мъжки облекла

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД  
Отдел Спомагателни материали  
Мариела Миткова



Декларация за съответствие  
№035/23.04.2018г.

На Подлепващ материал

Описание: WEI 100.7135.050/ 851

Детайли: Подлепващ материал

Състав: Полиамид/ Полиестер

Специални характеристики:

Този продукт е в съответствие с Oeko-tex Std 100.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД  
отдел "Спом. м-ли":  
Мариела Миткова



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасов спирален цип

Описание: **CIFC-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI P-TOP P-BTM REVERSE**

Детайли: Пластмасов спирален цип, #5, неделим с автоматичен плъзгач

Състав:      Плъзгач:      сплав „замак“ и месинг, боядисан  
                  Лента:        Полиестер  
                  Елементи:    Полиестер

### Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на долните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

### Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ЕООД за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

„И.Н.А.-Трейдинг“ ООД  
Отдел спомагателни материали  
инж. Цветина Велинова



## ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаната, Валерия Стоянова Жекова, ЕГН 5801045332, в качеството си на управител в "И.Н.А.-Трейдинг" ООД със седалище и адрес на управление гр. София, Околовръстен път №253, ЕИК/БУЛСТАТ: BG831903852

### ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

"И.Н.А.-Трейдинг ООД: е вносител на на следните материали, произведени от УКК Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret, Турция:

- 1. Пластмасови спирални ципове
- арт. CIFOR-56 DA8LHD E P16 N-ANTI
- арт. CIFC-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI
- арт. CFC-36 DA E P12 N-ANTI

Известна ми е наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 23.04.2018 г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД  
Управител, Валерия Жекова



# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид  
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

## Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	<b>1,30</b>
Минимална здравина на отскубване	(N/cm <sup>2</sup> )	<b>8</b>
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	<b>100</b>

## Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

## Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-II" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД  
Отдел "Спом. м.ш"  
Цветина Велинова



## ЛАСТИЦИ, НЕЕЛАСТИЧНИ ЛЕНТИ, ЛАСЕТА, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

### СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул: ластик 25 мм плетен бял

Произвежданият от фирма "Нитекс"ЕООД ластик има следните технически характеристики:

1. Ластик
2. Състав % - ПЕК -70/30%
3. Маса – 13.000 g/m
4. Цвят – бял
5. Ширина 25 мм
6. Разтегливост по ръчния метод: 130%

Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

гр. София  
23.04.2018г.

Управител:  
Николай Голаров





“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасово копче

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Божков /




„Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

## АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

**За артикул : Пластмасово копче**  
**Състав: 100% Полиамид**

„Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

  
16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Божков /



“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



## ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“Никимекс” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче, оторизира „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.  
гр. София



Управител: .....  
/ Н. Божков Δ





## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА

Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Въгъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m <sup>2</sup>		30 ± 2
7.	Покритие	g/m <sup>2</sup>		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m <sup>2</sup>		55 ± 5

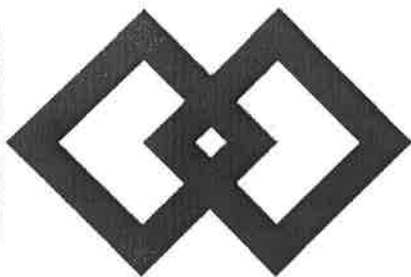
Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....

/ Харалампос Катикас /

"Изитекс" ЕООД  
Стара Загора  
ул. "Индустриална" 2  
www.izitex.bg



IZITEX

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО ПОЛИЕСТЕРНА ВАТА

1. Технически изисквания
  - 1.1 Използвани материали
    - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
    - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна - внос
  - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
    - вид на НТМ - ВАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
    - ширина 150 см ± 1 см
    - тегло 150 гр/м<sup>2</sup>
  - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
  - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-74,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящият сертификат да послужи на „Райна княгиня – П” ЕООД,

ЕИК 112667848, гр.Панагюрище, ул.Н.Ружеков 1

19.04.2018г.  
Стара Загора

Управител.....





Текстил-Трейд ООД

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тъканта е изработена от 100% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

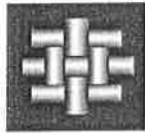
Сертификата за качество се издава на „Райна княгиня-П“ ЕООД, ЕИК 112667848, с адрес: гр.Панагюрище, ул. „Н.Ружеков” 1, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка, като след спечелването ѝ „Райна княгиня- П“ ЕООД се задължава да го закупи от „ Текстил-Трейд „, ООД

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....  
/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766  
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,  
E-mail: [textil-trade@tea.bg](mailto:textil-trade@tea.bg)



# Текстил-Трейд ООД

## ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира , че е вносител на тъканта , изработена от 100 % полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....  
/подпис, печат/



Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег.№ 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

ФК 510-1  
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1124-18/25.04.2018  
Всичко листове 4

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1124-18/25.04.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Основен материал за изработка на топла сваляема подплата на шуба- контролйори, Пантонен номер № 19-4013 TC</p> <p>/За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: полиамидни влакна/с други влакна - БДС EN ISO 1833-7 :2017 (метод с мравчена киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>



6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по ВХ-ИЗХ-Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ <b>ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ</b>	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1124-18	1.1.1 Количествен анализ: полиамидни влакна/с други влакна	%	БДС EN ISO 1833-7 :2017 (метод с мравчена киселина)	100 полиамид	-	100 полиамид	Технически средства: -Верна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Esovaib" тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13891/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“. Пловдив; -Система за пречистване на вода: :SELECT ANALYST	НЯМА
2	1124-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	69,59	± 0,72	68±3%	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Верна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
3	1124-18	1.1.27 Сплитка - лито, келър, атлаз		БДС 12674:1975	рипстоп	-	рипстоп	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	НЯМА
4	1124-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина  - основа - вътък	бр./1 см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	67 44	± 1 ± 1	66 43	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при „Калабси“ООД, гр. София Метод А	НЯМА
5	1124-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод  - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	605,0 433,8	± 13,0 ± 18,0	450 300	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min, Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително нагояване: 5 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1124-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене  - основа - вътък	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-8,4 -0,5	± 0,1 ± 0,1	макс. 14,0 макс. 2,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 13541/23.02.2018, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ " гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А, Пране. 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 06888, SDL Atlas LTD	няма
7	1124-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016	4-5	-	4/5	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
8	1124-18	- степен на зацапване-инструментална оценка  2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000  БДС EN ISO 105-X12:2016	4-5	-	4/5	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER, Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
9	1124-18	- степен на зацапване-инструментална оценка  3.7 Цветна разлика по каталог "Rapone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	4	-	Пантонен № 19-4013 TC	Спектрофотометър DATACOLOR, Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5- степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	няма

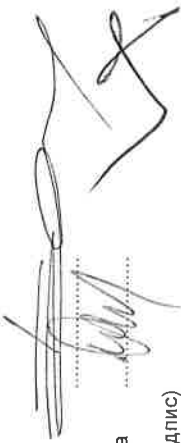
- ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .  
ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване .  
ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.  
ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .  
ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.  
ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.  
ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Вълва

инж. Рашкова

(фамилия, подпис)



РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)



Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

ФК 510-1  
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1123-18/25.04.2018  
Всичко листове 3


## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1123-18/25.04.2018

<p><b>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</b></p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p><b>2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)</b></p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Лицева тъкан за изработка на шуба-контрольори, Пантонен номер № 19-4006 TC</p> <p>/За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p><b>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</b></p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)</p> <p>1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000</p> <p>1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975</p> <p>1.1.34 Устойчивост на проникване на вода - БДС EN 20811:1996</p> <p>1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret - БДС EN ISO 11092:2014</p> <p>2.2 Устойчивост на обагренията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p><b>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</b></p>	<p>18.04.2018</p>
<p><b>5. Дата на извършване на изпитването</b></p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по ВХ -изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за ТС	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1123-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	% 	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	100 полиестер	-	100% полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 Г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"- Пловдив; -Система за пречистване на вода: SELECT ANALYST	няма
2	1123-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	195,46	± 1,08	190±3%	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С, Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	1123-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър	-	кепър	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	няма
4	1123-18	1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	mm воден стълб	БДС EN 20811:1996	13 000	± 450	11 000	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)% Вода дейонизирана с температура 20°С Система за пречистване на вода – тип :SELECT ANALYST Техническо средство: Апарат за водоустойчивост FX 3000, Свидетелство за калибриране № 13592/19.03.2018. " КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Нарастване на водното налягане: 600 mm/min; Страна на изпитване- лице	няма
5	1123-18	1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим; Ret	m <sup>2</sup> .Pa.W	БДС EN ISO 11092:2014	8,92	± 0,15	9	Кондициониране 12 ч. при: Температура: (35±2)°С Относителна влажност: (40±2)% Лабораторна камера BINDER KBF – свидетелство за калибриране № 13541/23.02.2018 " КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Пловдив Техническо средство: Sweating Guarded Hotplate Свидетелство за калибриране № 12929/18.09.2017 "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Пловдив Условия на изпитване: Температура = 35°С Относителна влажност = 40% Скорост на въздуха = (1±0.05) m/s Среден резултат от 3 броя изпитвания	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1123-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране:	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010		-		Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
		- промяна на цвета-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001	4-5	-	мин. 4-5		
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	5/5	-	мин. 5/5		
7	1123-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rantone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3-4	-	№ 19-4006 TC	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5- степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	НЯМА

ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: инж. Вълва

Алексова

Станева

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)



Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1122-18/25.04.2018  
Всичко листове 4

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ


№ 1122-18/25.04.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Основен плат за изработка на панталон зимен, Пантонен номер № 19-4006, цвят черен /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обагранията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по ВХ-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ <b>ТИ на ЗАВИТЕЛЯ</b>	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1122-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	35,33/64,67 памак/полиестер	± 0,05	33/67 памак/полиестер ±3%	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб", София -Водна баня "Esovatn" тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“- Пловдив; -Система за пречистване на вода: :SELECT ANALYST	няма
2	1122-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	238,72	± 0,85	250±5%	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	1122-18	1.1.27 Сплитка - лито, келър, атлас		БДС 12674:1975	келър (туил)	-	туил	Лула; Идентификационен номер: усл № 03	няма
4	1122-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина  - основа - вълък	бр./10cm	БДС EN 1049-2:2002, метод А	542 218	- -	550±3% 224±3%	Кондициониране 24 ч.при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси"Гри „Калабси“ООД, гр. София Метод А	няма
5	1122-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене  - основа - вълък	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-1,5 -2,0	± 0,1 ± 0,1	макс. 2,0 макс. 2,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 13541/23.02.2018 „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ гр. Пловдив Техническо средство:WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 6N (60°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1122-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране:	бал, сива скала 	БДС EN ISO 105 C06:2010		-		Техническо средство: "Limitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE, 25 броя стоманени топчета; Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
7	1122-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо  - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001  БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5  5/5	-  -	МИН. 4  МИН. 5/5	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-C-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране "КАЛАБСИ" при "КАЛАБСИ" ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
8	1122-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро  - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016  БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	-  -	МИН. 4	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-C-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране "КАЛАБСИ" при "КАЛАБСИ" ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
9	1122-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Ranone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	4	-	Пантонеи № 19-4006 TC	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	НЯМА



ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:



инж. Вълва



инж. Рашкова

(фамилия, подпис)



РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:



инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)



До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
Но по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество  
и технически характеристики на SabaC 80**

Артикул: **Saba<sup>C</sup> 80**

**Saba<sup>C</sup> 80** е 100% сърцевинен полиестерен конец, произведен от високо-  
якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Сърцевинен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 43/2 (dtex 231*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 2330 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 20%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥4
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

SabaC 80 се предлага в 511 стандартни цвята, според цветови картел

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 1159)

Конус 5000м (артикулен номер 1263)

**Препоръчвани игли:** Nm 90-100

**БДС:** Конецът отговаря на БДС EN 12590.

**АМАНН Бълагия ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.**

**Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на  
обществена поръчка.**

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD  
AMANN BULGARIA - Ltd.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: 23.04.2018  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество  
и технически характеристики на Belfil-S 120**


Артикул: **Belfil-S 120**

**Belfil-S 120** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

**Препоръчвани игли:** Nm 70-90

**БДС:** Конецът отговаря на БДС EN 12590.

**АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.**

**Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.**

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество  
и технически характеристики на Belfil-S 80**


Артикул: **Belfil-S 80**

**Belfil-S 80** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД  
AMANN BULGARIA - EOOD

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО  
На Подлепващ материал

АРТИКУЛ 7135

МАТЕРИАЛ: полиамид/полиестер

ШИРИНА: 100 см

ТОП: 100 м

ТЕГЛО: 44-45 гр/м2

ВИД: нетъкан

ЦВЯТ: 050/ бяло и 851/ графит

НАСЛОЯВАНЕ: полиамид – точково, 110 СР

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: температура: 130-140° С  
налягане: 0.8 - 1.2 кг/см2  
време: 8-12 сек.

**ЗАБЕЛЕЖКА:** Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.

ПРИЛОЖЕНИЕ: за дамски и мъжки облекла

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД  
Отдел Спомагателни материали  
Мариела Миткова



# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

## На Пластмасов спирален цип

Описание: **CNT8C-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI P-TOP P-BTM REVERSE**

Детайли: Пластмасов спирален цип, с PU-промазка, водоотблъскващ, #5, неделим с автоматичен плъзгач

Състав:      Плъзгач:      сплав „замак“ и месинг, боядисан  
                  Лента:        Полиестер с PU-промазка, водоотблъскваща  
                  Елементи:    Полиестер

### Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на долните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

### Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трејдинг” ООД  
Отдел Спомагателни материали  
Инж. Цветина Велинова

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид  
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

### Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	<b>1,30</b>
Минимална здравина на отскубване	(N/cm <sup>2</sup> )	<b>8</b>
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	<b>100</b>

### Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

### Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трејдинг" ООД  
Отдел "Спом. м-ли":  
Цветина Велинова



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На тик-так копчета от система DUS 4

Описание: **DUS 4**

Детайли: Пластмасово капаче; Метални закопчаващи части

Състав: Капаче – полиамид, боядисан;  
Закопчаваща част – гнездо – месинг;  
Закопчаваща част – пълка – месинг;  
Нит – месинг

Специални характеристики:

1. Тези продукти покриват изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

2. Тези продукти покриват EN 71-1, който описва изискванията за отваряне/затваряне на функционалните части.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ЕООД гр.Панагюрище, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД  
Спомагателни материали  
Инж.Цветина Велинова



## ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаната, Валерия Стоянова Жекова, ЕГН 5801045332, в качеството си на управител в "И.Н.А.-Трейдинг" ООД със седалище и адрес на управление гр. София, Околовръстен път №253, ЕИК/БУЛСТАТ: BG831903852

### ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

"И.Н.А.-Трейдинг ООД: е вносител на на следните материали, произведени от УКК Stocko Fasteners, Германия:

1. Метални тик-так копчета  
- арт. DUS4

Известна ми е наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 23.04.2018 г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД

Управител: Валерия Жекова



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасов спирален цип

Описание: **CIFOR-56 DA8LHD E P16 N-ANTI TO-IPOM**

Детайли: Пластмасов спирален цип, #5, делим с автоматичен плъзгач

Състав:      Плъзгач:      сплав „замак“ и месинг, боядисан  
                  Лента:        Полиестер  
                  Елементи:    Полиестер

### Технически параметри:

<i>Тест</i>	<i>Единица</i>	<i>Стойност</i>
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	<b>600</b>
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	<b>40</b>
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	<b>100</b>
Минимална здравина на затварящата кутия при опъване	(N)	<b>80</b>
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	<b>180</b>

Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД  
Отдел спомагателни материали  
Инж.Цветина Велинова

# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид  
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

## Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	<b>1,30</b>
Минимална здравина на отскубване	(N/cm <sup>2</sup> )	<b>8</b>
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	<b>100</b>

## Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

## Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД  
Отдел "Спом. м-ли"  
Цветина Велинова



## ЛАСТИЦИ, НЕЕЛАСТИЧНИ ЛЕНТИ, ЛАСЕТА, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

### СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул: ластик 25 мм плетен бял

Произвежданият от фирма "Нитекс"ЕООД ластик има следните технически характеристики:

1. Ластик
2. Състав % - ПЕК -70/30%
3. Маса – 13.000 g/m
4. Цвят – бял
5. Ширина 25 мм
6. Разтегливост по ръчния метод: 130%



Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.



гр. София  
23.04.2018г.

Управител:  
Николай Тодоров





## ЛАСТИЦИ, НЕЕЛАСТИЧНИ ЛЕНТИ, ЛАСЕТА, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

### СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул: ластик 30 мм плетен черен

Произведаният от фирма "Нитекс"ЕООД ластик има следните технически характеристики:

1. Ластик
2. Състав % - ПЕК -70/30%
3. Маса – 15.600 g/m
4. Цвят – черен
5. Ширина 30 мм
6. Разтегливост по ръчния метод: 130%

Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

гр. София  
23.04.2018г.

Управител:  
Николай Тодоров



## ЛАСТИЦИ, НЕЕЛАСТИЧНИ ЛЕНТИ, ЛАСЕТА, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

### СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул: Ластик объл 12 нишки

Произведаният от фирма "Нитекс"ЕООД ластик объл има следните технически характеристики:

1. Състав % - ПЕК/гума – 70/30 %
2. Маса – 4.650 g/m
3. Цвят – черен
4. Ширина 2 мм ± 0,2 мм, 12 гуми
5. Разтегливост по ръчния метод: 130 %
6. Издръжливост при пране до 60°

Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Гр. София  
23.04.2018 г.

Управител:

Николай Годоров



TRANSLATION AGENCY ABV STUDIO LTD

Bulgaria, Sofia 1000, 5 Graf Ignatiev Str., Fl. 2, office 209

tel.: (+ 359 2) 9 505 345; tel./fax: (+ 359 2) 9 505 346, E-mail: abv\_studio@abv.bg

Превод от английски език

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Тюв Рейнланд

Регистрационен №:

AK 50198939 0001

Доклад №:

21163867 001

### ПОЛИШ ТЕКСТАЙЛ ГРУП [POLISH TEXTILE GROUP]

Титуляр:

Продукт:

аксесоари, изработени от светлоотразяващ материал  
(отразяващ материал)

Идентификация:

6008 (6007)

Материал: топлопреносен слой, полиетилен терефталат със  
стъклени перли

6005 (6001)

Материал: тъкан плат със слой (стъклени микроперли)

Забележка:

EN 471/6.1 (ниво 2)

EN 471/6.2 след абразивност, нагъване, огъване  
при студени температури, температурна  
вариация, пране на 60°C, 25 цикъла, химическо  
чистене 5 цикъла, влияние на валеж

Тествано по:

EN 471+A1:2007

Сертификатът за съответствие се отнася до горепосочения продукт. С настоящото се удостоверява, че образецът отговаря на горните изисквания. Настоящият сертификат не предполага оценка на производството на продукта и не дава право да се използва марка за съответствие на ТЮВ Рейнланд.

Дата: 07.03.2011 г.

Сертифициращ орган: (подпис)

инж. Бернд Шайрер

печат: ТЮВ Рейнланд

ТЮВ Рейнланд Ел Дж Ей Продъктс ГмбХ – Тилищрасе 2 – 90431 Нюрнберг

Подписаният Радослав Емилов Сергиев удостоверявам верността на превода извършен от мен от английски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 1 (една) страница.

Преводач:

Радослав Емилов Сергиев



CERTIFICATE  
of Conformity



Registration No.: AK 50198939 0001

Report No.: 21163867 001

Holder:

Product:

Accessories made of Retro-reflecting Material  
(reflective material)

Identification:

6008 (6007)

Material: Heat transfer film, PET with glass bead

6005 (6001)

Material: woven fabric with coating (glass micro-beads)

Remark : EN 471/6.1 (Level 2)

EN 471/6.2 after Abrasion, Flexing, Folding

at cold temperatures, Temperature variation,

Washing at 60°C 25 cycles, drycleaning 5 cycles,

Influence of rainfall

Tested acc. to: EN 471+A1:2007

The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date 07.03.2011

POLSKA GRUPA TEKSTYLNA Sp. z o.o.

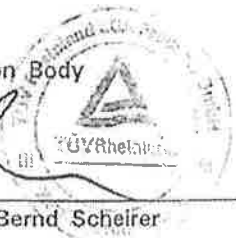
01-497 Warszawa, ul. Zeusa 27

tel. +48 41 265 15 50, fax +48 265 13 26

NIP PL 522-270-98-59, REGON 015633446

e-mail: office@polishtextilegroup.com

Certification Body



Dipl.-Ing. Bernd Scheifer

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

## ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“ Никимекс ” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче , оторизира „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител: .....  
/ Н. Божков /



„Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

## АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

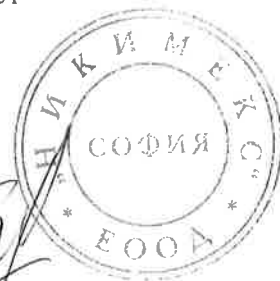
**За артикул : Пластмасово копче**  
**Състав: 100% Полиамид**

„Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Божков /



“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасово копче

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Божков /



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА

Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСЛОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m <sup>2</sup>		30 ± 2
7.	Покритие	g/m <sup>2</sup>		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m <sup>2</sup>		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....

/ Харалампос Катикас /





## ПРОИЗВОДСТВО НА ЛАСТИЦИ, ЛЕНТИ, ПАСПЕЛ, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

### СЕРИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

### ЗА АРТИКУЛ : ЛЕНТА ТЪКАНА НЕЕЛАСТИЧНА РИПС

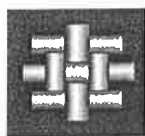
Артикулен номер: 1010401500  
Вид сплитка: рипс  
Ширина: 15 мм (+/- 5%)  
Състав: 100% ПЕК, основа: 300D, вътък: 150D  
Тегло: 3.38 гр./м (+/- 5%)

Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

23.04.2018 г.  
гр. София

Управител: Николай Тодоров





# Текстил-Трейд ООД

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тъканта – джоблък е изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Сертификата за качество се издава на „Райна княгиня -П“ ЕООД, ЕИК 112667848, с адрес: гр.Панагюрище, ул.” Н.Ружеков” 1, за да послужи във връзка с участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка, като след спечелването ѝ „Райна Княгиня-П“ ЕООД се задължава да го закупи от „Текстил-Трейд „ ООД

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....  
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766  
Тел.: (+3592) 971 8936,Факс: (+3592) 971 8937,  
E-mail: [textil-trade@tea.bg](mailto:textil-trade@tea.bg)



# Текстил-Трейд ООД

## ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта - джоблък , изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....

/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766  
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,  
E-mail: [textil-trade@tea.bg](mailto:textil-trade@tea.bg)

"Изитекс" ЕООД  
Стара Загора  
ул. "Индустриална" 2  
www.izitex.bg



IZITEX

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО ПОЛИЕСТЕРНА ВАТА

1. Технически изисквания
  - 1.1 Използвани материали
    - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
    - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна - внос
  - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
    - вид на НТМ - ВАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
    - ширина 150 см ± 1 см
    - тегло 150 гр/м<sup>2</sup>
  - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
  - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-74,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящият сертификат да послужи на „Райна княгиня – П” ЕООД,

ЕИК 112667848, гр.Панагюрище, ул.Н.Ружеков 1

19.04.2018г.  
Стара Загора

Управител.....



До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
Но по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество  
и технически характеристики на SabaC 120**

Артикул: **Saba<sup>C</sup> 120**

**Saba<sup>C</sup> 120** е 100% сърцевинен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Сърцевинен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 72/2 (dtex 139*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1170 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 15%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥4
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

SabaC 120 се предлага в 511 стандартни цвята, според цветови картел

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 0288)

Конус 5000м (артикулен номер 0300)

**Препоръчвани игли:** Nm 70-80

**БДС:** Конецът отговаря на БДС EN 12590.

**АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.**

**Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.**

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
№ по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

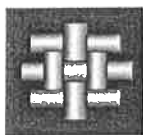


МАНИТ ЕЛ БУГАРИЯ - ЕО ОД  
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



# Текстил-Трейд ООД

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тъканта е изработена от 100% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Сертификата за качество се издава на „Райна княгиня-П“ ЕООД, ЕИК 112667848, с адрес: гр.Панагюрище, ул. „Н.Ружеков” 1, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка, като след спечелването ѝ „Райна княгиня- П“ ЕООД се задължава да го закупи от „ Текстил-Трейд „ ООД

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....  
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766  
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,  
E-mail: [textil-trade@tea.bg](mailto:textil-trade@tea.bg)



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА  
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Въгъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m <sup>2</sup>		30 ± 2
7.	Покритие	g/m <sup>2</sup>		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m <sup>2</sup>		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Харалампос Катикас /





“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасово копче

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Божков /



„Никимекс“ ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

## АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

**За артикул : Пластмасово копче**  
**Състав: 100% Полиамид**

„Никимекс“ ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

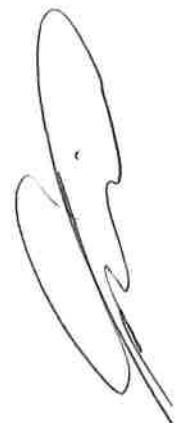
Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. БОЖКОВ /



“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



## ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“Никимекс” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче, оторизира „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител: .....  
/ Н. Божков /



Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1121-18/25.04.2018  
ФК 510-1  
Всичко листове 4

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1121-18/25.04.2018

<p><b>1. Заявител на изпитването</b> (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p><b>2. Наименование на продукта</b> (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Основен плат за изработка на панталон летен, Пантонен номер № 19-4013 TC</p> <p>/За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p><b>3. Показатели</b> (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)</p> <p>1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000</p> <p>1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975</p> <p>1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - втък - БДС EN 1049-2:2002, метод А</p> <p>1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - втък - БДС EN ISO 5077:2008</p> <p>БДС EN ISO 3759:2011</p> <p>БДС EN ISO 6330:2012</p> <p>2.2 Устойчивост на обагранията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.25 Устойчивост на обагранията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.25 Устойчивост на обагранията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p><b>4. Дата на получаване на</b> обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p><b>5. Дата на извършване на</b> изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>

120

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измерва-телна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ <b>ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ</b>	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.18 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1121-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	66,25/33,75 ламук/полиестер	± 0,28	67% ламук 33% полиестер ±3%	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Esobath" тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"- Пловдив; -Система за пречистване на вода: "SELECT ANALYST"	НЯМА
2	1121-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	182,94	± 0,86	190±5%	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност:(55±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
3	1121-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	рипстоп	-	рипстоп	Лула: Идентификационен номер: усл.№ 03	НЯМА
4	1121-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина  - основа - ВЪТЪК	бр./1cm	БДС EN 1049-2:2002, метод А	36,0 19,2	- -	35±2 20±2	Кондициониране 24 ч.при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на летата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 11411-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София Метод А	НЯМА
5	1121-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене  - основа - ВЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-1,9 -1,3	- ± 0,1 ± 0,1	макс. 2,0 макс. 2,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 13541/23.02.2018г.,КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ " гр. Пловдив Техническо средство:WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А, Пране: 6N (60°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017. издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	НЯМА

121

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1121-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране:	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010		-		Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 25 броя стоманени топчета; Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- промяна на цвета-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001	4-5	-	МИН. 4		
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5/4-5	-	МИН. 4/4		
7	1121-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016		-		Кондициониране 4 ч.при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	-	МИН. 4		
8	1121-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016		-		Кондициониране 4 ч.при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	-	МИН. 3		
9	1121-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rantone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3	-	Пантонен № 19-4013 TC	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата стойност	няма

1121


- ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .
- ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позволение на Сертификата за калибриране.
- ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позволение на акредитация от ИА БСА.
- ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
- ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Вълва .....  
инж. Рашкова .....  
(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова .....  
(фамилия, подпис, печат)



Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1116-18/25.04.2018  
Всичко листове 3

ФК 510-1

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1116-18/25.04.2018

<p><b>1. Заявител на изпитването</b> (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p><b>2. Наименование на продукта</b> (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.2. Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Основен плат за изработка на трикотажна риза с къс ръкав- трикотажно пике тип "лакоста", Пантонен номер № 16-4031 ТС, цвят син</p> <p>/За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло" за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p><b>3. Показатели</b> (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.2.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.2.12 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене - по дължина - по ширина - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p><b>4. Дата на получаване на</b> обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p><b>5. Дата на извършване на</b> изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>



6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиран/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ <b>ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ</b>	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1116-18	1.2.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	100 памук	-	100 памук	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Esovat®“ тип ВAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	няма
2	1116-18	1.2.12 Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	235,72	± 1,85	230±3%	Кондиционирание 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	1116-18	1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене  - по дължина - по ширина	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-2,8 +1,6	± 0,10 ± 0,10	макс. 3,0 макс. 8,0	Кондиционирание при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 13541/23.02.2018 г., КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ "гр Пловдив Техническо средство:WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
4	1116-18	2.2 Устойчивост на обагрянията на пране:  - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010  БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/4-5	- -	МИН.4 МИН.4-5	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране :№ 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	1116-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016	5	-	мин.5	Кондициониране 4 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокмьтър ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
6	1116-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016	4-5	-	мин.4-5	Кондициониране 4 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокмьтър ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
7	1116-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rantone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3	-	Пантонен № 16-4031 TC	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 Г, Изпитвателна Лаборатория към „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитацията от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлеченията от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Вълвова

Станева

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)



До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

## Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80**

**Belfil-S 80** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

### Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

### Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

### Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

### Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: 23.04.2018  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN БЪЛГАРИЯ - ЕООД  
AMANN BULGARIA - Ltd.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

## Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120


Артикул: **Belfil-S 120**

**Belfil-S 120** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

### Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

### Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

### Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

### Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

## На Пластмасов спирален цип

Описание: **CIFC-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI P-TOP P-BTM REVERSE**

Детайли: Пластмасов спирален цип, #5, неделим с автоматичен плъзгач

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, боядисан  
Лента: Полиестер  
Елементи: Полиестер

### Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на долните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

### Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ЕООД за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трејдинг” ООД  
Отдел спомагателни материали  
инж. Цветина Велинова

# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **YKK Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид  
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

## Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	<b>1,30</b>
Минимална здравина на отскубване	(N/cm <sup>2</sup> )	<b>8</b>
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	<b>100</b>

## Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

## Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А. Трейдинг" ООД  
Отдел "Спом. м-ли":  
Цветина Велицова



**СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО**  
**На Подлепващ материал**

АРТИКУЛ **7135**

МАТЕРИАЛ: **полиамид/полиестер**

ШИРИНА: **100 см**

ТОП: **100 м**

ТЕГЛО: **44-45 гр/м2**

ВИД: **нетъкан**

ЦВЯТ: **050/ бяло и 851/ графит**

НАСЛОЯВАНЕ: **полиамид – точково, 110 СР**

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: **температура: 130-140° С**  
**налягане: 0.8 - 1.2 кг/см2**  
**време: 8-12 сек.**

**ЗАБЕЛЕЖКА: Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.**

ПРИЛОЖЕНИЕ: **за дамски и мъжки облекла**

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД  
 Отдел Спомагателни материали  
 Мариела Миткова



“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

**СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО**  
**На Пластмасово копче**

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Вожков /



„Никимекс“ ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

## АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

**За артикул : Пластмасово копче**  
**Състав: 100% Полиамид**

„Никимекс“ ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Н. Божков /



“Никимекс” ЕООД  
гр. София  
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

## ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“Никимекс” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче, оторизира „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.  
гр. София

Управител:



## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА  
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m <sup>2</sup>		30 ± 2
7.	Покритие	g/m <sup>2</sup>		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m <sup>2</sup>		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....

/ Харалампос Катикас /







## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА  
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСЛОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

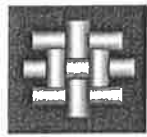
№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m <sup>2</sup>		30 ± 2
7.	Покритие	g/m <sup>2</sup>		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m <sup>2</sup>		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.  
гр. София

Управител : .....  
/ Харалампос Катикас /





# Текстил-Трейд ООД

## СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

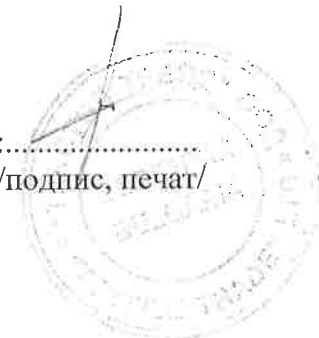
Тъканта – джоблък е изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Сертификата за качество се издава на „Райна княгиня -П“ ЕООД, ЕИК 112667848, с адрес: гр.Панагюрище, ул.” Н.Ружеков” 1, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка, като след спечелването ѝ „Райна Княгиня-П“ ЕООД се задължава да го закупи от „ Текстил-Трейд „ ООД

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....  
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766  
Тел.: (+3592) 971 8936,Факс: (+3592) 971 8937,  
E-mail: [textil-trade@tea.bg](mailto:textil-trade@tea.bg)



# Текстил-Трейд ООД

## ДЕКЛАРАЦИЯ от ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта - джоблък , изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....  
/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766  
Тел.: (+3592) 971 8936,Факс: (+3592) 971 8937,  
E-mail: [textil-trade@tea.bg](mailto:textil-trade@tea.bg)



Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

ФК 510-1  
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1127-18/25.04.2018  
Всичко листове 4

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1127-18/25.04.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Лицева тъкан за изработка на шуба-сервиз, Пантонен № 19-3921 ТС, цвят: тъмносин</p> <p>/За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обагренията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагренията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагренията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ <b>ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ</b>	Условия на изпитването актуализирано с ВАС QR 2.1.8 за ТС	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1127-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	60,35/39,65 памук/ полиестер	±0,62	(62% памук/ 38% полиестер)±3%	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Seipes XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Есобатр“ тип ВAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	НЯМА
2	1127-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	247,26	± 1,11	245	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Seipes 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
3	1127-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър	-	кепър	Лула; Идентификационен номер: усл. № 03	НЯМА
4	1127-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина  - основа - вътък	бр./10см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	500 238	- -	502 234	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при „Калабси“ ООД, гр. София Метод А	НЯМА
5	1127-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод  - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	1189,0 682,0	± 20,00 ± 13,00	1500 750	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА

142

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1127-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене  - основа - вътък	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-0,5 -0,5	± 0,10 ± 0,10	макс. 3,0 макс. 2,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 6N (60°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	НЯМА
7	1127-18	2.2 Устойчивост на обагренията на пране:  - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010  БДС EN ISO 105-A05:2001  БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5  4-5/4-5	-  -	4  4/4	Техническо средство: "Unitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Детергент: ECE; 25 броя стоманени топчета; Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране :№ 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
8	1127-18	2.25 Устойчивост на обагренията на триене: сухо  - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016  БДС EN ISO 105-A04:2000	4	-	4	Кондициониране 4 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокетър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
9	1127-18	2.25 Устойчивост на обагренията на триене: мокро  - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016  БДС EN ISO 105-A04:2000	3-4	-	3-4	Кондициониране 4 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокетър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER, Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	1127-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rantone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3		пантонен № 19-3921	Спектрофотометър DATACOLOR, Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17705.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	няма

- ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.  
 ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.  
 ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.  
 ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитацията от ИА БСА.  
 ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.  
 ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.  
 ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: инж. Вълва  
 Станева  
 (фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:  
 инж. Костуркова  
 (фамилия, подпис, печат)



88

Изпитвателна лаборатория  
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД  
България, Габрово, 5300  
бул. "Трети март" 9  
тел./ Факс (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in  
"TEX CONTROL" LTD  
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,  
Bulgaria  
tel. /fax. (+35966) 801 258  
www.labtexcontrol.com  
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160  
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията  
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
ИА БСА е страна по многостранно  
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"  
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;  
BAS Reg Certificate  
№ 160 LI/15.09.2017  
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1126-18/25.04.2018  
Всичко листове 2

ФК 510-1

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1126-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)  Образец за изпитване от артикул: Плат за гарнитура за шуба- сервис Пантонен номер №15-6442 ТС, цвят зелен  /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/  (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по ВХ-ИЗХ дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1126-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rapitone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3	-	Пантонен № 15-6442 TC	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III : В "Условия на изпитването" задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Вълва

(фамилия, подпис)



РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)





До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество**  
и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80**

**Belfil-S 80** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 5/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД  
AMANN BULGARIA - Ltd.

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: 23.04.2018  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Сертификат за качество  
и технически характеристики на Belfil-S 120**


Артикул: **Belfil-S 120**

**Belfil-S 120** е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

**Физициомеханични показатели:**

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

**Устойчивост на цвета:**

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

**Цветова гама**

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

**Разфасовки:**

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

**Препоръчвани игли:** Nm 70-90

**БДС:** Конецът отговаря на БДС EN 12590.

**АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.**

**Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.**

AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

АМАНН БЪЛГАРИЯ  
AMANN BULGARIA

До: Райна Княгиня - П ЕООД  
ЕИК: 112667848  
No по ЗДДС: BG112667846  
Гр. Панагюрище  
Ул. Н. Ружеков 1  
Дата: **23.04.2018**  
Изх. №: 7/2018

AMANN  
GROUP

**Гаранционен срок:** Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.\*

\* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD  
7, Iskarsko shose Blvd.  
SOFIA 1528, BULGARIA  
E-mail: [office@amann.bg](mailto:office@amann.bg)

Phones: + 359 2 962 86 02  
+ 359 2 962 87 88  
+ 359 2 962 40 83  
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch  
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q  
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579  
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО  
На Подлепващ материал

АРТИКУЛ 7135

МАТЕРИАЛ: полиамид/полиестер

ШИРИНА: 100 см

ТОП: 100 м

ТЕГЛО: 44-45 гр/м<sup>2</sup>

ВИД: нетъкан

ЦВЯТ: 050/ бяло и 851/ графит

НАСЛОЯВАНЕ: полиамид – точково, 110 СР

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: температура: 130-140° С  
налягане: 0.8 - 1.2 кг/см<sup>2</sup>  
време: 8-12 сек.

**ЗАБЕЛЕЖКА:** Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.

ПРИЛОЖЕНИЕ: за дамски и мъжки облекла

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД  
Отдел Спомагателни материали  
Мариела Миткова



Декларация за съответствие  
№035/23.04.2018г.

На Подлепващ материал

Описание: WEI 100.7135.050/ 851

Детайли: Подлепващ материал

Състав: Полиамид/ Полиестер

Специални характеристики:

Този продукт е в съответствие с Oeko-tex Std 100.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД  
отдел "Спом. м-ли"  
Мариела Миткова



A large, stylized handwritten signature in black ink is located in the top right corner of the page.

A simple handwritten mark or signature in black ink is located in the bottom left corner of the page.

A small handwritten mark or signature in black ink is located in the bottom right corner of the page.

# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

## На Пластмасов спирален цип

Описание: **CIFC-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI P-TOP P-BTM REVERSE**

Детайли: Пластмасов спирален цип, #5, неделим с автоматичен плъзгач

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, боядисан  
Лента: Полиестер  
Елементи: Полиестер

### Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на долните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

### Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ЕООД за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

„И.Н.А. Трейдинг“ ООД  
Отдел спомагателни материали  
инж. Цветина Велипова

# СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид  
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

## Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	1,30
Минимална здравина на отскубване	(N/cm <sup>2</sup> )	8
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	100

## Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

## Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД  
Отдел "Спом. м-ли":  
Цветина Велинова

## ЛАСТИЦИ, НЕЕЛАСТИЧНИ ЛЕНТИ, ЛАСЕТА, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

### СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул: ластик 25 мм плетен бял

Произведеният от фирма "Нитекс"ЕООД ластик има следните технически характеристики:

1. Ластик
2. Състав % - ПЕК -70/30%
3. Маса – 13.000 g/m
4. Цвят – бял
5. Ширина 25 мм
6. Разтегливост по ръчния метод: 130%

Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

гр. София  
23.04.2018г.

Управител  
Николай Голорев



TRANSLATION AGENCY ABV STUDIO LTD

Bulgaria, Sofia 1000, 5 Graf Ignatiev Str., Fl. 2, office 209

tel.: (+ 359 2) 9 505 345; tel./fax: (+ 359 2) 9 505 346, E-mail: abv\_studio@abv.bg

Превод от английски език

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Тюв Рейнланд

Регистрационен №:

AK 50198939 0001

Доклад №:

21163867 001

### ПОЛИШ ТЕКСТАЙЛ ГРУП [POLISH TEXTILE GROUP]

Титуляр:

Продукт:

аксесоари, изработени от светлоотразяващ материал  
(отразяващ материал)

Идентификация:

6008 (6007)

Материал: топлопреносен слой, полиетилен терефталат със  
стъклени перли

6005 (6001)

Материал: тъкан плат със слой (стъклени микроперли)

Забележка:

EN 471/6.1 (ниво 2)

EN 471/6.2 след абразивност, нагъване, огъване  
при студени температури, температурна  
вариация, пране на 60°C, 25 цикъла, химическо  
чистене 5 цикъла, влияние на валеж

Тествано по:

EN 471+A1:2007

Сертификатът за съответствие се отнася до горепосочения продукт. С настоящото се удостоверява, че образецът отговаря на горните изисквания. Настоящият сертификат не предполага оценка на производството на продукта и не дава право да се използва марка за съответствие на ТЮВ Рейнланд.

Дата: 07.03.2011 г.

Сертифициращ орган: (подпис)

инж. Бернд Шайрер

печат: ТЮВ Рейнланд

ТЮВ Рейнланд Ел Дж Ей Продъктс ГмБХ – Тилищрасе 2 – 90431 Нюрнберг

Подписаният Радослав Емилов Сергиев удостоверявам верността на превода извършен от мен от английски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 1 (една) страница.

Преводач:

Радослав Емилов Сергиев

